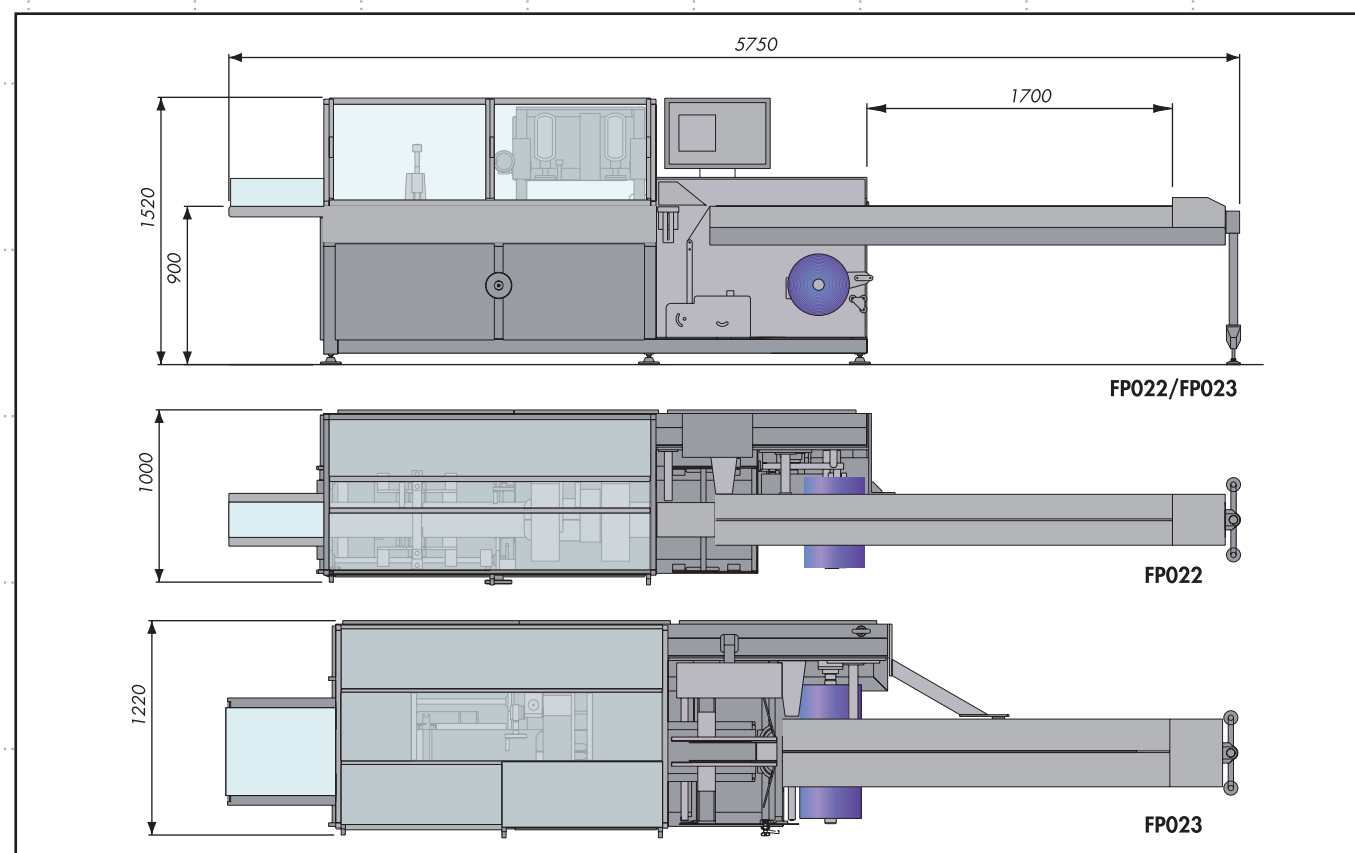


FP 022
FP 023

CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE
HORIZONTAL WRAPPER - ENSACHEUSE HORIZONTALE - ENVASADORA HORIZONTAL

FP 022
FP 023

acrobatservice



Tecno Pack
PACKAGING MACHINES

TECNO PACK SpA - Via lago di Alleghe, 19 - 36015 SCHIO (Vicenza) - Italy - Tel. +39.0445.575.661 Fax +39.0445.575.672 - e-mail: comm@tecnopackspa.it

Tecno Pack
PACKAGING MACHINES

www.tecnopackspa.it

SOLUZIONI D'IMBALLAGGIO - PACKAGING SOLUTIONS
SOLUTIONS D'EMBALLAGE - SOLUCIONES DE ENVASADO

CONFEZIONATRICE ORIZZONTALE

HORIZONTAL WRAPPER - ENSACHEUSE HORIZONTALE - ENVASADORA HORIZONTAL

FP022 - FP023

Le confezionatrici FP022 e FP023 sono particolarmente idonee per il confezionamento di tutti quei prodotti che, per le loro caratteristiche, dimensioni, peso o quantità, hanno difficoltà di avanzamento sui piani di scorrimento della macchina. Il film che sale dal basso e le ruote di traino e saldatura superiori facilitano infatti il trasporto dei prodotti garantendo la massima cura e protezione anche ai prodotti più delicati.

CARATTERISTICHE TECNICHE FP 022

- Velocità meccanica**
- Oltre 60 confezioni/minuto
- Dimensioni confezione**
- Lunghezza: min. 50 mm.; max. 850 mm.
 - Altezza: max. 120 mm.
 - Larghezza: max. 200 mm.
- Dimensioni bobina**
- Larghezza: max. 520 mm.
 - Diametro esterno: max. 300 mm.
 - Diametro interno: 70 ÷ 76 mm.
- Materiali d'imballaggio**
- Film termosaldabili
 - Polietilene
- Peso macchina**
- 1.250 Kg. circa
- Impianto elettrico**
- Alimentazione: 400 V - 50 Hz - 3 fase - T
 - Circuiti ausiliari: 24 V c.c.
 - Resistenze elettriche: 110 V
 - Potenza installata: 4.5 Kw circa
- Impianto pneumatico**
- Pressione: 6 bar

Le caratteristiche e le misure riportate non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche senza preavviso.

- Opzionali**
- Fotocellula per la centratura della stampa del film
 - Timbratore rotativo a tampone inchiostato (o altri a richiesta)
 - Cambio bobina automatico
 - Sistema di iniezione gas
 - Analizzatore elettronico in continuo del residuo di ossigeno
 - Miscelatore per due o tre gas
 - Pompa alcool
 - Tappi trasporto prodotto
 - Dispositivo soffiatura
 - Dispositivo sgonfiatore su gruppo saldatura trasversale
 - Sistema di tagliafrido
 - Calandra svolgimento film motorizzata
 - Versione intermittente
 - Versione per polietilene

CARATTERISTICHE TECNICHE FP 023

- Velocità meccanica**
- Oltre 50 confezioni/minuto
- Dimensioni confezione**
- Lunghezza: min. 50 mm.; max. 850 mm.
 - Altezza: max. 140 mm.
 - Larghezza: max. 300 mm.
- Dimensioni bobina**
- Larghezza: max. 720 mm.
 - Diametro esterno: max. 300 mm.
 - Diametro interno: 70 ÷ 76 mm.
- Materiali d'imballaggio**
- Film termosaldabili
 - Polietilene
- Peso macchina**
- 1.450 Kg. circa
- Impianto elettrico**
- Alimentazione: 400 V - 50 Hz - 3 fase - T
 - Circuiti ausiliari: 24 V c.c.
 - Resistenze elettriche: 110 V
 - Potenza installata: 5 Kw circa
- Impianto pneumatico**
- Pressione: 6 bar

FP022 - FP023

The FP022 and FP023 packaging machines are particularly suitable for wrapping products which, due to their characteristics, size, weight or quantity, have difficulty in moving along the running surfaces of the machine. The film, which is supplied from underneath, and the pull and upper sealing wheels actually assist movement of the products, thus ensuring that even the most delicate products are protected and handled with the utmost care.

TECHNICAL FEATURES FP 022

- Mechanical speed**
- Over 60 packages per minute
- Package size**
- Length: min. 50 mm.; max. 850 mm.
 - Height: max. 120 mm.
 - Width: max. 200 mm.
- Reel size**
- Width: max. 520 mm.
 - Outer diameter: max. 300 mm.
 - Core diameter: 70 ÷ 76 mm.
- Wrapping materials**
- Heat-sealable materials
 - Polyethylene
- Machine weight**
- Approx. 1.250 Kg.
- Electrical specifications**
- Power supply: 400 V - 50 Hz - 3 phase - T
 - Auxiliary circuits: 24 V c.c.
 - Resistances: 110 V
 - Installed power: approx. 4.5 Kw
- Compressed air**
- Pressure: 6 bar

Above data are not binding. We reserve the right to make modifications without notice.

- Options**
- Photocell for centring the film print;
 - Rotary ink-pad printer (other systems available on request)
 - Automatic reel change
 - Gas injection system
 - Continuous electronic residual oxygen analyser
 - Mixer for two or three gases
 - Alcohol pump
 - Product carrying plates
 - Gusset tucking device
 - Air removal device on the transverse sealing unit
 - Excess trimming system
 - Motor-driven feed roll for unwinding the film
 - Intermittent version
 - Poly version

TECHNICAL FEATURES FP 023

- Mechanical speed**
- Over 50 packages per minute
- Package size**
- Length: min. 50 mm.; max. 850 mm.
 - Height: max. 140 mm.
 - Width: max. 300 mm.
- Reel size**
- Width: max. 720 mm.
 - Outer diameter: max. 300 mm.
 - Core diameter: 70 ÷ 76 mm.
- Wrapping materials**
- Heat-sealable materials
 - Polyethylene
- Machine weight**
- Approx. 1.450 Kg.
- Electrical specifications**
- Power supply: 400 V - 50 Hz - 3 phase - T
 - Auxiliary circuits: 24 V c.c.
 - Resistances: 110 V
 - Installed power: approx. 5 Kw
- Compressed air**
- Pressure: 6 bar

FP 022

INVERTED BOX MOTION MACHINE

FP022 - FP023

Les ensacheuses FP022 et FP023, en particulier, permettent d'emballer tous les produits, qui, à cause de leurs caractéristiques, dimensions, poids ou quantité, ont des difficultés à avancer sur les bandes transporteuses de la machine. Le film, qui part du bas et les roues de traction et de soudage supérieures facilitent le transport des produits, même des plus délicats, en prenant le plus grand soin.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES FP 022

- Vitesse mécanique**
- Plus de 60 paquets/minute
- Dimensions sachet**
- Longueur: min. 50 mm.; max. 850 mm.
 - Hauteur: max. 120 mm.
 - Largeur: max. 230 mm.
- Dimensions bobine de film**
- Largeur: max. 520 mm
 - Diamètre extérieur: max. 300 mm.
 - Diamètre du mandrin: 70 ÷ 76 mm.
- Matériaux d'emballage**
- Films thermoscellables
 - Polyéthylène
- Poids machine**
- 1.250 Kg. environ
- Spécifications électriques**
- Alimentation: 400 V - 50 Hz - Triphase - T
 - Circuits auxiliaires: 24 V c.c.
 - Résistances: 110 V
 - Puissance installée: 4.5 Kw environ
- Air comprimé**
- Pression: 6 bar

Les caractéristiques techniques ainsi que les dimensions sont données à titre indicatif, sous réserves de modifications éventuelles sans préavis.

Options

- Cellule photoélectrique pour centrer l'impression du film;
- Dispositif à timbrer rotatif avec tampon encre (d'autres modèles sur demande)
- Change bobine automatique
- Système d'injection du gaz
- Analyseur électronique en continu du résidu d'oxygène
- Mélangeur pour deux ou trois gaz
- Pompe alcool
- Bouchons transporteurs produit
- Système de pliage à soufflet
- Système de dégrillage au niveau du groupe de soudage transversal
- Système pour découper les freintes
- Calandre motorisée pour le déroulement du film
- Version intermittente
- Version poly

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES FP 023

- Vitesse mécanique**
- Plus de 50 paquets/minute
- Dimensions sachet**
- Longueur: min. 50 mm.; max. 850 mm.
 - Hauteur: max. 140 mm.
 - Largeur: max. 300 mm.
- Dimensions bobine de film**
- Largeur: max. 720 mm
 - Diamètre extérieur: max. 300 mm.
 - Diamètre du mandrin: 70 ÷ 76 mm.
- Matériaux d'emballage**
- Films thermoscellables
 - Polyéthylène
- Poids machine**
- 1.450 Kg. environ
- Spécifications électriques**
- Alimentation: 400 V - 50 Hz - Triphase - T
 - Circuits auxiliaires: 24 V c.c.
 - Résistances: 110 V
 - Puissance installée: 5 Kw environ
- Air comprimé**
- Pression: 6 bar

FP 023

INVERTED BOX MOTION MACHINE

FP022 - FP023

Las empaquetadoras FP022 y FP023 son particularmente idóneas para el empaquetado de todos aquellos productos que, por sus características, tamaño, peso o cantidad, avanzan con dificultad por los planos de deslizamiento de la máquina. La película que sale por debajo y las ruedas de arrastre y soldadura superiores facilitan el transporte de los productos garantizando el máximo cuidado y protección incluso a los productos más delicados.

CARACTERISTICAS TECNICAS FP 022

- Velocidad mecanica**
- Más de 60 paquetes/minute
- Dimensiones paquetes**
- Largo: min. 50 mm.; max. 850 mm.
 - Alto: max. 120 mm.
 - Ancho: max. 200 mm.
- Dimensiones bobina**
- Ancho max. 520 mm.
 - Diámetro externo: max. 300 mm.
 - Diámetro interno: 70 ÷ 76 mm.
- Materiales de embalaje**
- Film termosellables
 - Polietileno
- Peso máquina**
- 1.250 Kg. aprox.
- Instalación eléctrica**
- Alimentación: 400 V - 50 Hz - 3 fase - T
 - Circuitos auxiliares: 24 V c.c.
 - Resistencias eléctricas: 110 V
 - Potencia instalada: 4.5 Kw aprox.
- Aire comprimido**
- Presión: 6 bar

Las características y las medidas reportadas no son obligativas. Nos reservamos de hacer modificaciones sin aviso anticipado.

Opcionales

- Fotocélula para el centrado de la impresión de la película
- Sello de marcar giratorio con tampón entintado (u otros bajo pedido)
- Cambio bobina automatico
- Sistema de inyección gas
- Analizador electrónico en continuo del residuo de oxígeno
- Mezclador para dos o tres gases
- Bomba alcohol
- Tapones para el transporte del producto
- Dispositivo para la realización del pliegue
- Dispositivo de deshinchado en el grupo soldadura transversal
- Sistema para el corte de las partes sobrantes
- Calandria desenrollado película motorizada
- Version intermittente
- Version polietileno

CARACTERISTICAS TECNICAS FP 023

- Velocidad mecanica**
- Más de 50 paquetes/minute
- Dimensiones paquetes**
- Largo: min. 50 mm.; max. 850m.
 - Alto: max. 140 mm.
 - Ancho: max. 300 mm.
- Dimensiones bobina**
- Ancho max. 720 mm.
 - Diámetro externo: max. 350 mm.
 - Diámetro interno: 70 ÷ 76 mm.
- Materiales de embalaje**
- Film termosellables
 - Polietileno
- Peso máquina**
- 1.450 Kg. aprox.
- Instalación eléctrica**
- Alimentación: 400 V - 50 Hz - 3 fase - T
 - Circuitos auxiliares: 24 V c.c.
 - Resistencias eléctricas: 110 V
 - Potencia instalada: 5 Kw aprox.
- Aire comprimido**
- Presión: 6 bar

Tecno Pack

PACKAGING MACHINES